

偽造防止用インキ

ベストワン 透かしインキ

■透かしインキの特徴

透かしインキは、透かし模様の印刷をオフセット印刷方式で可能としたインキです。

従来のOPニスやメジウム等では、繊維層に浸透する前に固化乾燥してしまうため、十分な透かし模様が表現できませんでした。

透かしインキは、常温にて固化しない液状の樹脂を浸透させ、光の透過率を変えることで透かし模様の印刷を可能と致しました。

■印刷上の注意事項

1. 印刷方式は、樹脂凸版またはオフセット印刷で行って下さい。
2. 非塗工紙を使用し、事前に透かし模様ができるかどうか確認をお願いいたします。塗工紙では、透かし模様が得られません。
3. 透かしインキは、インキを紙の繊維層に浸透させることによって透かしますので、インキ量が少ないと十分な透かし模様は得られません。
また、盛りすぎると裏移りし、印刷していない部分にも透かし模様ができる場合がありますので、事前印刷テストを必ず実施して下さい。
事前印刷テストは、本紙を使用し、インキ盛り量を3～5段階変えて、印刷して下さい。この時、インキ盛り量(元ローラー一回転数とインキツボ開閉度)を記録しておいて下さい。翌日、透かしの状態により印刷の条件を決定して下さい。
4. 透かしインキは固化乾燥しませんので印字性、後加工性、箔押し適性、耐熱性等がありませんので注意して下さい。
5. 印刷前に、ローラー洗浄を充分実施して下さい。
洗い油で洗浄した後、『ベスト インキ リムーバー』で再度ローラー洗浄をして下さい。
6. オフセット適性を付けるため通常のインキに使用している植物油(乾性油)を併用しております。この成分は徐々に黄変します。
インキ膜厚の厚いほど、印刷後の経過時間が長いほど、保管場所の温度が高いほど、変色の程度が大きくなりますのでご注意願います。

★NLマーク:印刷インキ工業連合会が制定した『印刷インキに関する自主規制(NL規制)』に基づいて製造されたインキ。

★エコマーク:(財)日本環境協会のエコマーク商品の認定を得ています。



- ▶ 記載のデータは、当社の試験方法による実測値であり、規格値ではありません。ご使用に際しては、貴社使用条件に適合するかを必ずご確認願います。なお、本文中の用途はいかなる特許に抵触しないことを保証するものではありません。
- ▶ 製品改良のため、予告なく内容を変更することがあります。
- ▶ 製品使用の際は、必ず事前に製品安全データシート(MSDS)をご一読願います。